

ASTeks™

FASTENERS



XTSeal

RedPoint
RedPoint Truss Fasteners
'the name you can trust in truss'



Exceeds
Australian Standard AS3566

in Mechanical Properties and
Corrosion Protection Standards

All You Need To Know
"QUALITY FASTENERS"

เป็นความจริงที่ว่า สกรูที่จำเป็นต้องมีอายุการใช้งานยาวนานไม่น้อยกว่าอายุการใช้งานของแผ่นเมทัลชีทหรือโครงสร้างเหล็กที่สกรูนั้นยึดอยู่ แต่ในปัจจุบันด้วยการแข่งขันด้านราคา เรามักจะพบว่าสกรูที่จำหน่ายกันอยู่ในท้องตลาดมีอายุการใช้งานสั้นมาก เกิดสนิมได้ง่ายแม้เพียงใช้งานไปไม่กี่เดือน สนิมนั้นเองเป็นต้นเหตุให้แผ่นเมทัลชีทเป็นคราบดูไม่สวยงาม บ้างก็เป็นต้นเหตุทำให้แผ่นเมทัลชีทขึ้นสนิมไปด้วย หรืออาจจะผุร่อนถึงขั้นไม่สามารถรับแรงได้เป็นเหตุให้แผ่นหลังคาเปิดปลิว หรือโครงสร้างวิบัติ สร้างความเสียหายต่อทรัพย์สินของเจ้าของอาคาร

เช่นเดียวกับวิธีการป้องกันสนิมของแผ่นเมทัลชีท การที่จะทำให้อายุของสกรูใช้งานได้อย่างยาวนานนั้น สกรูจำเป็นที่จะต้องผ่านการเคลือบผิวด้วยสังกะสี เพราะสังกะสีจะคอยป้องกันไม่ให้น้ำหรือเหล็กไปสัมผัสกับอากาศและความชื้น ทั้งนี้ความหนาของชั้นเคลือบสังกะสีจะเป็นตัวกำหนดอายุการใช้งาน และการรับประกันของสกรู



เลือก สกรูคุณภาพ
เจาะจงเลือกสกรู
ASTeks®

คุณลักษณะของสกรู ASTeks®

- ✓ **ASTeks®** เคลือบผิวด้วยสังกะสี หรือ สังกะสีผสมดีบุกอย่างพิถีพิถัน ความหนาผิวเคลือบไม่น้อยกว่าข้อกำหนดในมาตรฐาน AS3566.2 : 2002 ตามตารางที่ 2 ทั้งสกรู CLASS 2, 3 และ 4
จึงมั่นใจได้ว่า สกรูจะทนต่อการกัดกร่อนและการเกิดสนิมได้เป็นอย่างดี เรากล้ารับประกันคุณภาพสินค้าสูงสุดถึง 60 ปี*
- ✓ **ASTeks®** ผลิตจากลวดเหล็กกล้าคุณภาพสูงเกรด AISI C1022 ผ่านกรรมวิธี Hardened Heat Treated แข็งแกร่ง เจาะง่าย และสามารถรับแรงได้ตามการออกแบบทางวิศวกรรม อีกทั้งไม่หักหรือขาดระหว่างหรือภายหลังการติดตั้ง
- ✓ **ASTeks®** ใช้แหวนยาง EPDM คุณภาพ ของ DEKS เท่านั้น แหวนยางไม่นำไฟฟ้า(ยางที่นำไฟฟ้าเป็นต้นเหตุทำให้เกิดปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมี ทำให้แผ่นเงินสนิม) ยึดหุ่นตัวได้ดี ทนความร้อนและรังสี UV รับประกันคุณภาพสูงสุดถึง 20 ปี
- ✓ **ASTeks®** ออกแบบสกรูอย่างพิถีพิถัน หัวสกรูเกลียวและปลายสว่านออกแบบมาให้ใช้เจาะง่าย แต่แข็งแรงยึดติดแน่นกับชิ้นงาน
- ✓ **ASTeks®** เข้มงวดทุกขั้นตอนการผลิต อีกทั้งมีการนำสกรูไปทดสอบในห้องทดลองอย่างสม่ำเสมอ จึงเชื่อมั่นได้ถึงคุณภาพของสินค้าทุกชิ้น

ขนาดสกรู, ลักษณะการใช้งาน และคุณสมบัติทางเทคนิค



SELF - DRILLING SCREWS FOR FIXING TO STEEL PURLIN

AVAILABLE SIZES

CREST FIXING	OPTIMAL DRILLING/TAPPING CAPACITY	MAXIMUM TOTAL THICKNESS			
	3.0 - 3.5 MM	6.0 MM	A3 12-14x110 DGS	A3 12-14x85 DGS	
			A3 12-14x75 DGS	A3 12-14x68 DGS	
			A3 12-14x55 DGS	A3 12-14x50 DGS	
	> 6.0 MM	12.5 MM	AST5 12-24x68 DGS	AST5 12-24x65 HxW	
	2.5 - 3.2 MM	6.0 MM	A3 10-16x25 HxW	A3 10-16x19 HxW	A3 10-16x16 HxW
	3.0 - 3.5 MM		A3 12-14 x40 HxW	A3 12-14 x35 HxW	A3 12-14x30 HxW
	> 3.5 MM	7.5 MM	A3 12-24x20 HxW		
	> 6.0 MM	12.5 MM	AST5 12-24x32 HxW		
	2.5 - 3.2 MM	6.0 MM	A3 10-16x32 WAF	A3 10-16x22 WAF	A3 10-16x16 WAF
	4.0 - 4.5 MM		A3 10-24x22 WAF	A3 10-24x16 WAF	
	> 6.0 MM	12.5 MM	AST5 12-24x32 WAF		
	< 1.5 MM	1.8 MM	A3T 10-12x25 HxW		
	< 1.5 MM	2.5 MM	A3 12-15x20 HxW	A3S 14-14x20 HxW	
	< 3.5 MM	6.0 MM	A3 14-14x20 HxW		

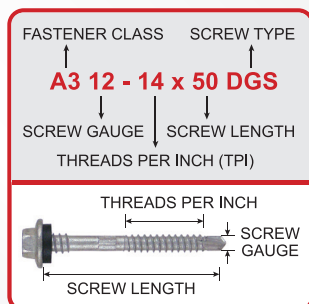
SCALE 1:2

SELF - DRILLING SCREWS FOR FIXING TO TIMBER PURLIN

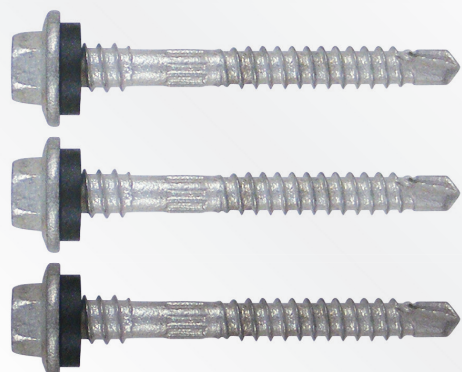
AVAILABLE SIZES

CREST FIXING		VALLEY FIXING
	A3T 12-11x68 DGS	A3T 12-11x50 DGS
		A3T 10-12x25 HxW

FASTENER DESIGNATION



Gauge	Major Diameter
10	4.8 mm
12	5.5 mm



SCREW TYPE

DGS - Hexagonal Head with Dual-Grip System and Washer Seal
 HxW - Hexagonal Head with Washer Seal
 WAF - Wafer Head



Electroplated ZINC minimum 12 micron, surpassed AS3566.2:2002 class2 and AS3566.2 class3 (5,3 a i)



Mechanically plated ZINC-TIN (20-30% TIN balance ZINC) minimum local metallic coating thickness 25 micron, surpassed AS3566.2:2002 class3



Mechanically plated ZINC-TIN (25-30% TIN balance ZINC) minimum local metallic coating thickness 45 micron, surpassed AS3566.2:2002 class4



non-conductive black EPDM seals provide exceptional sealing of the roofing / cladding sheets for water tight protection. These engineer-designed seals assist in reducing corrosion from electro-galvanic reactions and remained unchanged in chemical properties even after long periods in extreme weather conditions.



เหมาะสำหรับใช้ยึดแผ่นหลังคาหรือผนังอาคารที่ตั้งอยู่ในบรรยากาศ อุตสาหกรรม หรือทะเล

- ✓ เคลือบผิวด้วย อัดลรอยด์สังกะสีผสมดีบุก (สัดส่วนดีบุก 25 - 30 %) ไม่น้อยกว่า 45 ไมครอน ด้วยกรรมวิธีเชิงกล (Mechanical Plating) ระดับความพรุนชั้นเคลือบไม่ต่ำกว่าระดับ 8
- ✓ ผ่านมาตรฐานออสเตรเลีย AS3566 Class 4 ตามข้อกำหนดใน TABLE 2
- ✓ ผ่านการทดสอบคุณภาพทั้งในห้องปฏิบัติการและการใช้งานในสภาพแวดล้อมจริง
- ✓ วัสดุสำหรับตัวสลกรูผลิตจากเหล็กกล้า เกรด AISI C1022 ที่มีความแข็งแรงและเหนียว
- ✓ แหวนยาง EPDM คุณภาพสูง ลิขสิทธิ์เฉพาะของ **DEKS** ไม่นำไฟฟ้า, ทน UV, ทนความร้อน
- ✓ รับประกันคุณภาพสินค้าสูงสุด 60 ปี (ตามเงื่อนไขในใบรับประกันสินค้า)



เหมาะสำหรับใช้ยึดแผ่นหลังคาหรือผนังอาคารที่ตั้งอยู่ในบรรยากาศ อุตสาหกรรมปานกลาง หรือทะเลบาง

- ✓ เคลือบผิวด้วย อัดลรอยด์สังกะสีผสมดีบุก (สัดส่วนดีบุก 20 - 30 %) ไม่น้อยกว่า 25 ไมครอน ด้วยกรรมวิธีเชิงกล (Mechanical Plating) ระดับความพรุนชั้นเคลือบไม่ต่ำกว่าระดับ 8
- ✓ ผ่านมาตรฐานออสเตรเลีย AS3566 Class 3 ตามข้อกำหนดใน TABLE 2
- ✓ ผ่านการทดสอบคุณภาพทั้งในห้องปฏิบัติการและการใช้งานในสภาพแวดล้อมจริง
- ✓ วัสดุสำหรับตัวสลกรูผลิตจากเหล็กกล้า เกรด AISI C1022 ที่มีความแข็งแรงและเหนียว
- ✓ แหวนยาง EPDM คุณภาพสูง ลิขสิทธิ์เฉพาะของ **DEKS** ไม่นำไฟฟ้า, ทน UV, ทนความร้อน
- ✓ รับประกันคุณภาพสินค้าสูงสุด 40 ปี (ตามเงื่อนไขในใบรับประกันสินค้า)



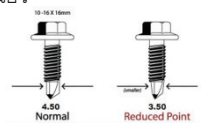
เหมาะสำหรับการใช้ยึดแผ่นหลังคาหรือผนังอาคารที่ตั้งอยู่ในบรรยากาศ ทั่วไป และการใช้งานภายในอาคาร

- ✓ เคลือบผิวด้วยสังกะสี ไม่น้อยกว่า 12 ไมครอน ด้วยกรรมวิธีชุบไฟฟ้า พร้อมด้วยผิวทึบหน้าอัดลรอยด์โพลีเมอร์ปกป้องอีกชั้นหนึ่ง
- ✓ ผ่านการทดสอบไอเกลือด้วยวิธีเร่งปฏิกิริยา 1,000 ชั่วโมง ตามมาตรฐาน AS2331.3.1-2001 เทียบเท่า AS3566 CLASS 3 (ตามข้อ 5.3 (c) (i))
- ✓ วัสดุสำหรับตัวสลกรูผลิตจากเหล็กกล้า เกรด AISI C1022 ที่มีความแข็งแรงและเหนียว
- ✓ แหวนยาง EPDM คุณภาพสูง ลิขสิทธิ์เฉพาะของ **DEKS** ไม่นำไฟฟ้า, ทน UV, ทนความร้อน
- ✓ รับประกันคุณภาพสินค้าสูงสุด 20 ปี (ตามเงื่อนไขในใบรับประกันสินค้า)



เหมาะสำหรับการยึดโครงถัก (TRUSS) ซึ่งใช้งานในหลังคาที่ปกอาศัย และอาคารเพื่อการพาณิชย์

- ✓ ผ่านมาตรฐานออสเตรเลีย AS3566 Class 3 และ 2
- ✓ ผิวเคลือบด้วยอัดลรอยด์สังกะสีผสมดีบุก (สัดส่วนดีบุก 20 - 30 %) ไม่น้อยกว่า 25 ไมครอน ด้วยกรรมวิธีเชิงกล สำหรับ A3S และผิวเคลือบด้วยสังกะสีไม่น้อยกว่า 12 ไมครอน ด้วยวิธีชุบไฟฟ้า สำหรับ A2S
- ✓ วัสดุสำหรับตัวสลกรูผลิตจากเหล็กกล้า เกรด AISI C1022 ที่มีความแข็งแรงและเหนียว
- ✓ เกลียวสลกรูออกแบบมาเป็นพิเศษ ทำให้ชิ้นงานโครงสร้างยึดติดกันแน่น
- ✓ หัวสลกรูออกแบบให้มีขนาดเล็กลง และแหลมคม เพื่อการเจาะชิ้นงานประเภทโครงถักโดยเฉพาะ



จัดจำหน่ายโดย
บริษัท ไตรสิทธิ์ ทรอสติ้ง จำกัด
www.trisit.co.th

ผลิตโดย
ASTeks Corporation Pte. Ltd., Australia
www.asteks.com.au

